

Fenolik Epoksi**ÜRÜN TANIMI**

Solvent içermeyen, iki bileşenli fenolik epoksi tank kaplama sistemi.

KULLANIM AMACI

Ham petrol ve sınırlı sayıda hidrokarbon ürünü ile temasta olan, çelik depolama tanklarında ve boru iç yüzeylerinde korozyon koruması sağlamak için kullanılır.

Interline 2981 ,60°C (140°F)'ye kadar sıcaklıktaki ham petrole dayanıklıdır.

INTERLINE 2981 İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk	Gri
Parlaklık	Uygulanamaz
Katı Madde Oranı	100%
Tipik Kalınlık	Tank duvarları için takviyesiz bir sistem olarak kullanıldığında 300-600 mikron (12-24 mil). Tank tabanında tek kat olarak kullanım için 400-1,000 mikron (16-40 mil).
Teorik Kaplama	400 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 2,50 m ² /litre 16 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 100 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada kayıp oranlarını hesaba katınız
Uygulama Metodu	Havasız tabanca, Çift Beslemeli Havasız Pompa
Kuruma Süreleri	

Kendisi ile kat atma aralığı

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	40 Saat	66 Saat	36 Saat	6 Ay ¹
10°C (50°F)	24 Saat	31 Saat	24 Saat	6 Ay ¹
25°C (77°F)	9 Saat	12 Saat	6 Saat	6 Ay ¹
40°C (104°F)	3 Saat	4.5 Saat	2 Saat	6 Ay ¹

¹ Daha fazla ayrıntı için lütfen sayfa 2'deki Yüzey Hazırlığı'na bakınız.

Belirtilen değerler kapalı bir tank içinde kullanımla ilgilidir. Daha fazla bilgi için International Protective Coatings'e danışın.

MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama noktası (Tipik olarak)	A Komponenti 84°C (183°F); B Komponenti 55°C (131°F)
Ürün Ağırlığı	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)
VOC (Uçucu Organik Bileşenler)	112 g/kg Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 2010/75/EU)

Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.

Fenolik Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak olan tüm yüzeyler temiz, kuru, ve kontaminasyonlardan arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce, tüm yüzeyler ISO 8504:2000'e uygun olarak değerlendirilmeli ve hazırlanmalıdır. Gerek görüldüğü yerlerde; kaynak çapaklarını temizleyiniz ve kaynak dikişlerini ve keskin uçları tesviye ediniz. Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1Solvent Temizliği'ne uygun olarak solvent ile temizlenmelidir.

Çelik Yüzeyler

Bu ürün sadece, aşındırıcı kumlama ile Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP10'a uygun olarak hazırlanmış olan yüzeylere uygulanmalıdır. 75-100 mikron arası (3-4 mil), keskin, köşeli bir yüzey profili tavsiye edilmektedir. Interline 2981, mutlaka yüzeyde oksidasyon gerçekleşmeden önce uygulanmalıdır. Eğer oksidasyon gerçekleşirse, oksitlenen tüm bölgeler yukarıda belirtilen standarta uygun olarak yeniden hazırlanmalıdır. Kumlama işlemi sonrası ortaya çıkan yüzey kusurları düzleştirilmeli, doldurulmalı veya uygun işleme tabi tutulmalıdır.

Kendi ile kat atılmasında, ikinci kat uygulamasından önce mevcut Interline 2981 yüzeyinin tatlı suyla yıkandığından ve kurduğundan emin olunuz.

Yerel VOC düzenlemelerinin izin verdiği yerlerde, yüzeyler oksidasyon oluşmadan önce Intergard 269 kullanılarak 25-40 mikron (1.0-1.6 mil) kuru film kalınlığı ile astarlanabilir. Intergard 269; bir tankın iç kısmındaki yüzey hazırlığını, yarı korumalı ortamlarda 6 aya kadar koruyabilir. Yüzeylerde nem varsa oksitlenme meydana gelecektir ve bu nedenle yeniden raspa gerekir.

Intergard 269, Interline 2981 için astar olarak kullanılabilir. Intergard 269 temiz, kuru ve sağlam olmalıdır ve kat atma uygulaması en fazla 6 ay içinde olmalıdır.

UYGULAMA

Karışım	Malzeme, iki teneke oluşan bir set halinde tedarik edilmektedir. Her zaman bir setin tamamını, tedarik edilen oranlarda karıştırın. Karıştırıldıktan sonra, mutlaka belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır. (1) Ana Bileşeni (A Bileşeni) motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın. (2) Sertleştiriciyi (B Bileşeni) motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın. (3) Sertleştiricinin (B Bileşeni) tümünü Ana Bileşen (A Bileşeni) ile karıştırın ve motorlu bir karıştırıcı ile iyice karıştırın.	
Karışım Oranı	3 Birim : 1 Birim Hacmen	
Karışım Ömrü	25°C (77°F) 35 Dakika	40°C (104°F) 15 Dakika
Çift Beslemeli Havasız Pompa	Uygun	Tavsiye ve diğer detaylar için International Protective Coatings'e danışınız.
Havasız tabanca	Tavsiye edilen	Meme çapı 0,53-0,68 mm (21-27 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)'den az olmamalıdır.
Fırça	Uygun - sadece kestirme fırça için	
Rulo	Uygun değil	
Tiner	TİNER KULLANMAYINIZ	
Temizleme	International GTA853 (veya GTA415)	
İş Duraklaması	Malzemenin; hortumlar, tabanca veya sprej ekipmanları içerisinde kalmasına izin vermeyiniz. Bütün ekipmanları International GTA853 ile iyice temizleyiniz. Boyanın bileşenleri karıştırıldıktan sonra üstü tekrar kapatılmamalıdır ve uzun süreli duraklamalardan sonra işe tekrar, yeni karıştırılmış bileşenlerle başlanması önerilir.	
Ekipmanların Temizliği	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA853 ile temizleyiniz. İş günü boyunca sprej ekipmanını periyodik olarak temizlemek iyi bir çalışma uygulamasıdır. Temizlemenin sıklığı, sprej miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.	
	Artakalan tüm malzemeler ve boş tenekeler, Ulusal düzenlemelere/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.	

Fenolik Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ Kullanımdan önce, detaylandırılmış Interline 2981 Uygulama Kılavuzu'na başvurulmalıdır.

Toplam kuru film kalınlığı ve kat sayısı için kesin spesifikasyon, uygulama sonundaki kullanım gereksinimlerine bağlıdır. Tank kaplama uygulamaları ile ilgili öneriler için International Protective Coatings'e başvurunuz.

Ortam sıcaklığının üzerinde depolanacak ürünlerin, depolanması hakkında daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

Kullanım öncesi boya, minimum 20°C (68°F) sıcaklığa getirilmelidir.

Ağır bir şekilde çukurlaşmış bölgelerde, yüzeyde iyi bir "uygulama" sağlamak için, fırça ile kestirme yapılmalıdır.

Yüzey sıcaklığı her zaman çiğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır. Yüzeyin sıcaklığının 5°C (41°F)'nin altında olduğu durumlarda uygulama yapmayınız. Uygulama sırasında veya hemen sonrasında, kaplamanın düşük sıcaklıklara ve/veya yüksek nem oranlarına maruz kalması durumunda kürlenme tamamlanamayabilir ve ara kat yapışmasını tehlikeye sokacak şekilde yüzey kirliliğine sebep olabilir.

Kaplama sistemi sert kürlenmesi sonrası, sistemin minimum kalınlığını doğrulamak için, uygun bir tahribatsız manyetik ölçüm cihazı kullanılarak kuru film kalınlığı ölçülmelidir. Kaplama sisteminde iğne ucu gözenekler veya başka boşluklar bulunmamalıdır. Kürlenmiş filmde akıntıların, sarkmaların, damlaların, kalıntıların veya diğer kusurların bulunmaması çok önemlidir. Bütün kusurlar ve bozukluklar düzeltilmelidir. Tamamlanmış astarın hizmete sokulmasından önce, onarılan bölgeler yeniden test edilmeli, ve belirtilen şekilde kürlenmesine izin verilmelidir.

Servise Alma

Interline 2981 için aşağıdaki minimum kürlenme süreleri tavsiye edilir

<u>Sıcaklık</u>	<u>Servise Alma</u>
5°C (41°F)	21 gün
10°C (50°F)	10 gün
25°C (77°F)	5 gün
40°C (104°F)	3 gün

Interline 2981, EI1541 bölüm 2.2'nin gereksinimlerine uygundur.

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri genel olarak verilmiştir ve sadece kılavuzluk etmesi içindir. Renk farklılıkları ve normal üretim toleransları gibi faktörlere bağlı olarak değişiklik gösterebilirler.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük olan reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Interline 2981 genel uygulamalarda, yüzey hazırlığı doğru bir şekilde yapılmış çelik yüzeylere direkt olarak uygulanacaktır. Aynı zamanda, aşağıdaki astarlar üzerine uygulanabilir:

Intergard 269

Interline 2981 üzerine, ürünün kendisi dışında başka bir ürünle kaplama uygulaması tavsiye edilmez.

Fenolik Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK
ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu		A Komponenti		B Komponenti	
			Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	18 Litre		13.5 Litre	20 Litre	4.5 Litre	5 Litre
Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.						

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu		A Komponenti		B Komponenti	
	18 Litre		23.92 kg		4.59 kg	

DEPOLAMA	Raf Ömrü		25°C'de (77°F) 12 ay. Daha sonra tekrar incelemeye tabidir. Kuru ortamda ve gölgede, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta saklayınız.			

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızdan yapıldığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Herhangi bir zımni satılabilirlik garantisi veya belirli bir amaca uygunluk dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla, kanun gereği veya başka bir şekilde açık veya zımni herhangi türde garanti veya beyan taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarına tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve dikkatlice gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Copyright © AkzoNobel, 6.7.2021.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com