

Epoksi

ÜRÜN TANIMI

İki bileşenli, VOC miktarı düşük, katı madde miktarı yüksek, hızlı kürlenene, anti-korozif çinko fosfat pigment içeren, astar ve ara kat olarak kullanılabilen epoksi.

Genel iklim koşullarında 2 saat içerisinde kat atmaya müsaittir. Erken elleçleme özelliği sayesinde, üretimi hızlandırmak ve verimi arttırmak için ideal bir astardır.

KULLANIM AMACI

Kaplama filmi oluşumunun ve yüksek verimliliğin öncelikli olduğu endüstriyel tesislerde ve altyapı tesislerinde kullanım için uygundur.

Bu astar, onaylı son katlarla birlikte, çeşitli atmosferik ortamlarda en iyi şekilde antikorozif koruma sağlar.

INTERGARD 251HS
İÇİN PRATİK
BİLGİLER

Renk	Kırmızı, Gri, Buff
Parlaklık	Mat
Katı Madde Oranı	75% ± 2%
Tipik Kalınlık	75-200 mikron (3-8 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri 100-267 mikron (4-10,7 mils) yaş film kalınlığı
Teorik Kaplama	75 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 10 m ² /litre 3 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 401 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada kayıp oranlarını hesaba katınız
Uygulama Metodu	Havasız tabanca,Havalı Tabanca,Fırça, Rulo
Kuruma Süreleri	

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	2 Saat	5.5 Saat	4 Saat	Uzun ¹
15°C (59°F)	60 Dakika	3.5 Saat	3 Saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	30 Dakika	2.25 Saat	2 Saat	Uzun ¹
40°C (104°F)	15 Dakika	60 Dakika	60 Dakika	Uzun ¹

¹ International Protective Coatings Tanımlar ve Kısaltmalar'a bakınız

Polisiloksan sonkatlar kullanıldığında maksimum kat atma süresi kısalmaktadır. Daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

MEVZUATA İLİŞKİN
BİLGİLER

Parlama noktası (Tipik olarak)	A Komponenti 31°C (88°F); B Komponenti 30°C (86°F); Karışım 31°C (88°F)		
Ürün Ağırlığı	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)		
VOC (Uçucu Organik Bileşenler)	2.02 lb/gal (243 g/l)	EPA Method 24	
	157 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	262 g/l olarak Kore Temiz Hava Koruma Yasası kapsamında tedarik edilmekte.		

Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.

Protective Coatings

Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak olan tüm çelik yüzeyler temiz, kuru ve yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce tüm yüzeyler ISO 8504-2000'e uygun şekilde incelenmeli ve hazırlanmalıdır. Yağ ve gres, SSPC-SP1 solvent temizliğine uygun bir şekilde giderilmelidir.

Çelik

Yüzeyin Sa2½ (ISO8501:2007) veya SSPC-SP6 derecesinde aşındırıcı raspa ile hazırlanmış olması tavsiye edilir. Eğer raspa uygulamasından Intergard 251HS uygulamasına kadar geçen sürede yüzeyde oksitlenme olursa, yüzey belirtilen görsel standarda ulaşıncaya kadar tekrar raspanmalıdır.

Raspa ile temizleme sürecinde yüzeyde meydana gelen kusurlar, taşlanmalı, doldurulmalı veya uygun şekilde düzeltilmelidir.

40-75 mikronluk (1,5-3,0 mil) bir yüzey profili tavsiye edilir.

Ön İmalat Astarlı Çelik

Kaynak dikişleri ve hasarlı alanlar minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde raspanmalıdır. Bunun mümkün olmadığı durumlarda, el ile SSPC-SP11 seviyesinde yüzey hazırlığı uygun olacaktır.

UYGULAMA

Karışım	Malzeme, iki ayrı ambalajdan oluşacak şekilde bir ünite halinde tedarik edilmektedir. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır. (1) Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız. (2) Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.			
Karışım Oranı	3 Birim : 1 Birim Hacmen			
Karışım Ömrü	5°C (41°F) 90 Dakika	15°C (59°F) 60 Dakika	25°C (77°F) 60 Dakika	40°C (104°F) 30 Dakika
Havasız tabanca	Tavsiye edilen		Meme çapı 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)'den az olmamalıdır.	
Havalı Tabanca (Basınçlı Kap ile)	Uygun	Tabanca Hava Kabı Akışkan Tipi	DeVilbiss MBC veya JGA 704 or 765 E	
Fırça	Uygun	Küçük bölgeler ve onarımlar için önerilmektedir. Gerekli kuru film kalınlığını elde etmek için birden çok kat gerekecektir.		
Rulo	Uygun	Küçük bölgeler ve onarımlar için önerilmektedir. Gerekli kuru film kalınlığını elde etmek için birden çok kat gerekecektir.		
Tiner	International GTA220.	Kanuni sınırlar içinde izin verilen miktarın üstünde inceltmeyiniz.		
Temizleme	International GTA822	Temizleyici seçimi yerel mevzuata tabi olabilir. Özel tavsiyeler için, lütfen yerel temsilciye danışınız.		
İş Duraklaması	Malzemeyi hortum, tabanca veya pistoleda bırakmayınız. Tüm ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırdıktan sonra tekrar kabına koymayınız. Uzun süreli duruşların ardından çalışmaya yeni hazırlanmış malzeme ile devam ediniz.			
Ekipmanların Temizliği	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Kullanım boyunca sprey ekipmanının periyodik olarak temizlemek ekipmanınızın ömrünü uzatacaktır. Temizlemenin sıklığı, püskürtülen malzeme miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.			
	Artakalan tüm malzemeler ve boş kaplar, yerel mevzuatlara/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.			

Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Intergard 251HS çinko esaslı malzemelerin hem asidik hem de alkali şartlara maruz kalabildiği kimyasal ortamlarda uygulanan sistemlerle birlikte kullanmak için tercih edilir.

İyi iklim koşullarında uygulayınız. Kaplanacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

Intergard 251HS'in gerektiğinden fazla uygulanması, hem minimum kat atma süresini hem de taşınabilme/elleçleme sürelerini uzatır

Intergard 251HS 'i rulo veya fırça ile uygularken, gereken film kalınlıklarına ulaşabilmek için birden fazla kat uygulanması gerekebilir.

Bütün epoksilerde olduğu gibi Intergard 251HS, dış ortama maruz kaldığında tebeşirlenecek ve rengi değişecektir. Yüksek parlaklık ve renk dayanımlı uzun süreli kozmetik görüntü gereken yerlerde, önerilen son katların uygulanması gereklidir.

Intergard 251HS, sürekli suya maruz bırakılmaya uygun tasarlanmamıştır.

Tropikal iklimlerde uygulama özelliklerini iyileştirmek için alternatif bir kürleme bileşeni de mevcuttur.

Tropikal iklim kürleme bileşeni kullanıldığında aşağıdaki kuruma ve kat atma süreleri geçerlidir;

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Tam Kuruma	Önerilen son kat boyalar ile kat atma süresi	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
5°C (41°F)	5 saat	16 saat	16 saat	Uzun ¹
15°C (59°F)	4 saat	6 saat	6 saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	90 dakika	4 saat	4 saat	Uzun ¹
40°C (104°F)	45 dakika	2 saat	2 saat	Uzun ¹

¹ International Koruyucu Kaplamalar Tanımlar ve Kısaltmalar'a bakınız.

Karışım Ömrü:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 saat	2 saat	90 dakika	60 dakika

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri genel olarak verilmiştir ve sadece kılavuzluk etmesi içindir. Renk farklılıkları ve normal üretim toleransları gibi faktörlere bağlı olarak değişiklik gösterebilirler.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük olan reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Intergard 251HS normalde doğrudan çeliğe uygulanır, ancak aşağıdaki astarlar üzerine de uygulanabilir:

Interzinc 22

Interzinc 52

Tavsiye edilen sonkatlar:

Chartek 1709
Interchar 1190
Interfine 979
Intergard 740
Interthane 870UHS*
Interzone 954

Chartek 7
Interchar 212
Intergard 345
Interseal 670HS
Interthane 990

Chartek 8E
Interfine 878
Intergard 475HS
Interthane 870
Interthane 990V*

Alternatif sonkatlar için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

*Sadece belirli ülkelerde temini yapılmaktadır.

Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK
ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU

Ambalaj Boyutu	A Komponenti Hacim	Ambalaj	B Komponenti Hacim	Ambalaj
20 Litre	15 Litre	20 Litre	5 Litre	5 Litre
5 US galon	3 US	5 US	1 US	1 US
	galon	galon	galon	galon
1 US galon	0.75 US	1 US	0.25 US	1 US quart
	galon	galon	galon	

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

SEVK AĞIRLIĞI
(STANDART)

Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
20 Litre	26.8 kg	7.1 kg
5 US galon	54.1 lb	13 lb
1 US galon	12 lb	3.5 lb

DEPOLAMA

Raf Ömrü	25°C'de (77°F) 12 ay. Daha sonra tekrar incelemeye tabidir. Kuru ortamda ve gölgede, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta saklayınız.
----------	--

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Herhangi bir zımni satılabilirlik garantisi veya belirli bir amaca uygunluk dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla, kanun gereği veya başka bir şekilde açık veya zımni herhangi türde garanti veya beyan taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve dikkatlice gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Copyright © AkzoNobel, 24.3.2021.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com